

Санкт-Петербургское государственное бюджетное  
профессиональное образовательное учреждение  
Колледж «ПетроСтройСервис»

**ПРИНЯТО**

На заседании Педагогического совета  
Протокол № 187 от 11.12.2024

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор СПб ГБ ПОУ КПСС

И.А. Ивилян

11.12.2024г.

**Согласовано**

*Директор ООО*  
*С. Рейкоидзон*  
*Мусавьян*



**ПРОГРАММА**

государственной итоговой аттестации

по образовательной программе среднего профессионального образования –  
программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

по профессии

**15.01.05 Сварщик ((ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

(Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

Сварщик частично механизированной сварки плавлением)

Программа государственной итоговой аттестации разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта (далее - ФГОС) среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Минобрнауки РФ от 29.01.2016 № 50.

Организация-разработчик: Санкт-Петербургский государственный бюджетное профессиональное образовательное учреждение «колледж «ПетроСтройСервис»

Разработчики:

Заместитель директора по УМР Порошина О.А.

Старший методист Осипова О.С.

Методист Мокрецова М.В.

Рассмотрено и одобрено на заседании предметно-цикловой комиссии специальных дисциплин специальности

Протокол № 05 от 09.12.2024г. Председатель ПЦК Гурьева О.С.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения.....	4
2. Формы ГИА .....	4
3. Демонстрационный экзамен (ДЭ) .....	7
4. Создание и функционирование ГЭК .....	7
5. Оценивание результатов ГИА .....	8
6. Порядок проведения ГИА для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, детей-инвалидов и инвалидов .....	9
Приложения	

### Перечень сокращений и обозначений

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ОПОП СПО – основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования по специальности;

ПМ – профессиональный модуль;

МДК – междисциплинарный курс;

ГЭК – государственная экзаменационная комиссия;

ГИА – государственная итоговая аттестация;

ПК – профессиональная компетенция;

ОК – общая компетенция;

ПЦК – предметно-цикловая комиссия;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

КОД – комплект оценочной документации.

## **1. Общие положения**

1.1. Программа государственной итоговой аттестации (далее - ГИА) разработана на основе:

- Закона «Об образовании в РФ» № 273-ФЗ от 29.12.2012;
- Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. N800);
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Минобрнауки РФ от 29.01.2016 № 50;
- Распоряжения Министерства просвещения Российской Федерации от 1 апреля 2019 года № Р-42 «Об утверждении методических рекомендаций о проведении аттестации с использованием механизма демонстрационного экзамена»;
- Положения о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в Санкт-Петербургском государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Колледж «ПетроСтройСервис»;

1.2. ГИА проводится в целях определения соответствия результатов освоения обучающимися основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), требованиям ФГОС СПО.

## **2. Формы ГИА**

2.1 ГИА проводится в форме демонстрационного экзамена базового уровня по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

2.2. Демонстрационный экзамен направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

## **3. Объем времени на подготовку и проведение ГИА. Задачи ГИА**

3.1 Сроки проведения ГИА определяются в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), в соответствии с учебным планом и графиком учебного процесса.

3.2. На выполнение ГИА отводится 6 недель.

3.3. Программа ГИА доводится до сведения, обучающегося не позднее, чем за шесть месяцев до начала ГИА. ДЭ проводится на площадке проведения ДЭ по отдельному графику.

Задачи государственной итоговой аттестации:

– определение соответствия навыков, умений и знаний выпускников современным требованиям рынка труда, квалификационным требованиям ФГОС СПО и регионального рынка труда;

– определение степени сформированности профессиональных компетенций, личностных качеств, соответствующих ФГОС СПО и наиболее востребованных на рынке труда.

По результатам ГИА выпускнику по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)): Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Программа ГИА определяет совокупность требований к ГИА, в том числе к содержанию, организации работы, оценочным материалам ГИА выпускников по данной

профессии.

#### 4. Демонстрационный экзамен (ДЭ)

4.1. Задание для ДЭ соответствует профессиональным модулям ФГОС СПО и перечню знаний, умений, проверяемых в рамках КОД.

4.2. ДЭ проводится по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), задание является заданием КОД 15.01.05-7-2025 для ДЭ по профессии.

4.3. Перечень умений, практического опыта в соответствии с требованиями к содержанию КОД, проверяемый в рамках комплекта оценочной документации КОД 15.01.05-7-2025:

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата
<b>ПМ.01 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки</b>	
ПК1.1 Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	<b>умение:</b> читать чертежи средней сложности и сложных конструкций, изделий, узлов и деталей.
ПК 1.2 Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке	<b>умение:</b> пользоваться конструкторской документацией для выполнения трудовых функций
ПК 1.3 Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки	<b>практический опыт:</b> эксплуатации оборудования для сварки
ПК 1.5 Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку	<b>умение:</b> использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки. <b>умение:</b> использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку. <b>умение:</b> зачищать швы после сварки <b>практический опыт:</b> выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой <b>практический опыт:</b> выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений. <b>практический опыт:</b> выполнения зачистки швов после сварки <b>практический опыт:</b> использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва

ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	<b>умение:</b> определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства
<b>ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	
ПК 2.1 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	<b>умение:</b> выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва <b>практический опыт:</b> выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций.

4.4. КОД включает требования к оборудованию и оснащению, застройке центра проведения ДЭ, к составу экспертных групп, участвующих в оценке заданий ДЭ, а также инструкцию по технике безопасности.

4.5. Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ ПУ производится в соответствии со схемой начисления баллов, приведенной в КОД:

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания	Баллы
1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	Чтение чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	<b>2,00</b>
		Использование конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке	<b>2,00</b>
		Проверка оснащённости, работоспособности, исправности и осуществление настройки оборудования поста для различных способов сварки	<b>3,00</b>
		Выполнение сборки и подготовки элементов конструкции под сварку	<b>17,00</b>
		Содействие сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применение	<b>2,00</b>

		знаний об изменении климата, принципов бережливого производства, эффективное действие в чрезвычайных ситуациях	
2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	24,00
<b>ИТОГО</b>			<b>50,00</b>

#### **4.6. Описание модуля 1: Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.**

Выполнить подготовку деталей к сварке и сборку двух контрольных сварных соединений: Тавровое Т1 по требованиям ГОСТ 5264- 80 из пластин углеродистой стали 10х200 и стыковое С17 по требованиям ГОСТ 16037-80 из труб диаметром 114х8 согласно чертежу, в указанном пространственном положении.

#### **4.7. Описание модуля 2: Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

Выполнить сварку собранных контрольных сварных соединений: Тавровое Т1 по требованиям ГОСТ 5264-80 из пластин углеродистой стали 10х200 и стыковое С17 по требованиям ГОСТ 16037-80 из труб диаметром 114х8 согласно чертежу, в указанном пространственном положении.

**4.8.** Полученное количество баллов за выполнение задания переводится в оценки «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

**4.8.** Перевод полученного количества баллов в оценки осуществляется ГЭК с обязательным участием главного эксперта.

**4.9.** Максимальное количество баллов, которое возможно получить за выполнение задания ДЭ, принимается за 100%. Перевод баллов в оценку может быть осуществляется на основе:

Оценка	«неудовлетворительно»	«удовлетворительно»	«хорошо»	«отлично»
Отношение полученного количества баллов к максимально возможному (в процентах)	0,00% - 19,99%	20,00% - 39,99%	40,00% - 69,99%	70,00% - 100,00%

**4.10.** Результаты победителей и призеров чемпионатов профессионального мастерства, осваивающих ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), засчитываются в качестве оценки «отлично» по ДЭ.

Условием учета результатов, полученных в конкурсных процедурах, является содержательное соответствие компетенции результатам освоения образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО, а также отсутствие у обучающихся академической задолженности.

## **5. Создание и функционирование ГЭК**

5.1. В целях определения соответствия результатов освоения выпускниками ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) соответствующим требованиям ФГОС СПО создается ГЭК.

5.2. ГЭК формируется из числа педагогических работников Колледжа, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе:

- педагогических работников;

-представителей организаций-партнеров, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

5.3. При проведении ДЭ в составе ГЭК создается экспертная группа из числа лиц, приглашенных из сторонних организаций и обладающих профессиональными знаниями, навыками и опытом в сфере, соответствующей профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), (далее соответственно - экспертная группа, эксперты)".

5.4. Состав ГЭК утверждается распорядительным актом Колледжа и действует в течение одного календарного года. В состав ГЭК входят председатель ГЭК, заместитель председателя ГЭК и члены ГЭК.

5.5. ГЭК возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность ГЭК, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

5.6. Председателем ГЭК Колледжа утверждается лицо, не работающее в Колледже, из числа:

- руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники;

- представителей работодателей или их объединений, организаций-партнеров, включая экспертов, при условии, что направление деятельности данных представителей соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

5.7. Экспертную группу возглавляет главный эксперт, назначаемый из числа экспертов, включенных в состав ГЭК.

5.8. Главный эксперт организует и контролирует деятельность возглавляемой экспертной группы, обеспечивает соблюдение всех требований к проведению ДЭ и не участвует в оценивании результатов ДЭ.

## **6. Оценивание результатов ГИА**

6.1. Процедура оценивания результатов выполнения заданий ДЭ осуществляется членами экспертной группы по 50-балльной системе в соответствии с требованиями КОД.

6.2. Баллы выставляются в протоколе проведения ДЭ, который подписывается каждым членом экспертной группы и утверждается главным экспертом после завершения экзамена для экзаменационной группы.

При выставлении баллов присутствует член ГЭК, не входящий в экспертную группу, присутствие других лиц запрещено.

Подписанный членами экспертной группы и утвержденный главным экспертом протокол проведения ДЭ далее передается в ГЭК для выставления оценок по итогам ГИА.

Оригинал протокола проведения ДЭ передается на хранение в Колледж в составе архивных документов.

6.3. В случае досрочного завершения ГИА выпускником по независящим от него причинам результаты ГИА оцениваются по фактически выполненной работе, или по заявлению такого выпускника ГЭК принимается решение об аннулировании результатов ГИА, а такой выпускник признается ГЭК не прошедшим ГИА по уважительной причине.

6.4. Решения ГЭК принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов ГЭК, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим.

6.5. Решение ГЭК оформляется протоколом (*Приложение 1*), который подписывается председателем ГЭК, в случае его отсутствия заместителем ГЭК и секретарем ГЭК и хранится в архиве Колледжа.



## **7. Порядок проведения ГИА для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, детей-инвалидов и инвалидов**

Проведение ГИА для выпускников из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, детей-инвалидов и инвалидов регулируется Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в Санкт-Петербургском государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Колледж «ПетроСтройСервис»

## **8. Приложения**

1. Протокол заседания ГЭК по результатам ГИА в форме демонстрационного экзамена

ПРОТОКОЛ ЗАСЕДАНИЯ ГЭК ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ГИА В ФОРМЕ  
ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное  
учреждение «Колледж «ПетроСтройСервис»

ПРОТОКОЛ № \_\_\_\_\_

заседания Государственной экзаменационной комиссии по результатам  
Государственной итоговой аттестации обучающихся в форме демонстрационного экзамена

от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

г. Санкт-Петербург Российской Федерации

---

Профессия

\_\_\_\_\_ *код и наименование профессии*

Квалификация \_\_\_\_\_

Группа \_\_\_\_\_

Дата начала занятий группы « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Дата окончания занятий группы « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Председатель комиссии

\_\_\_\_\_ *фамилия и должность*

Зам. председателя комиссии

\_\_\_\_\_ *фамилия и должность*

Члены комиссии

\_\_\_\_\_ *фамилия и должность*

\_\_\_\_\_ *фамилия и должность*

\_\_\_\_\_ *фамилия и должность*

\_\_\_\_\_ *фамилия и должность*

Рассмотрев результаты защиты выпускных квалификационных работ в форме  
демонстрационного экзамена, проведенного в период

\_\_\_\_\_ экзаменационная комиссия постановила:

1. Указанным в списке обучающимся по результатам демонстрационного экзамена (ДЭ) на основании шкалы перевода баллов в отметку комплекта оценочной документации (Программа ГИА выпускников \_\_\_\_\_ года, утверждена директором Колледжа \_\_\_\_\_ г.), выставить отметку за ГИА, выдать документ об окончании Колледжа и присвоить следующую квалификацию:

№ п/п	Фамилия, имя и отчество	Год и дата рождения	Баллы, полученные за ДЭ	Отметка, полученная за ГИА	Присваиваемая квалификация	Заключение экзаменационной комиссии
						Выдать диплом
						Выдать диплом
						Выдать диплом
						Выдать диплом
						Выдать диплом
						Выдать диплом
						Выдать диплом
						Выдать диплом
						Выдать диплом
						Выдать диплом
						Выдать диплом
						Выдать диплом
						Выдать диплом
						Выдать диплом
						Выдать диплом
						Выдать диплом

2. Нижепоименованным обучающимся (не допущенным к государственной итоговой аттестации или не сдавшим ее) выдать справки об обучении в Колледже и направить для работы на производство:

№ п/п	Фамилия, имя и отчество	Год и месяц рождения	Заключение экзаменационной комиссии
1			
2			
3			

**Председатель экзаменационной комиссии:**

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
*подпись* *И.О. Фамилия*

**Заместитель председателя:**

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
*подпись* *И.О. Фамилия*

**Члены комиссии:**

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
*подпись* *И.О. Фамилия*

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
*подпись* *И.О. Фамилия*

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
*подпись* *И.О. Фамилия*

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
*подпись* *И.О. Фамилия*