

Санкт-Петербургское государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Колледж «ПетроСтройСервис»

ПРИНЯТО

на заседании Педагогического совета
СПб ГБ ПОУ КПСС
Протокол № 194
от «05» 06 2025г.

СОГЛАСОВАНО

ООО «Стройконтроль»
Турев В.А.
«04» 06 2025 г.



УТВЕРЖДЕНО

приказом директора
от «05» 06 2025 года № 66-09
Директор СПб ГБ ПОУ КПСС
И. А. Ивилян

Образовательная программа
подготовки квалифицированных рабочих, служащих

**ПРОФЕССИЯ - 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

Уровень профессионального образования
Среднее профессиональное образование

Форма обучения – очная

**Нормативный срок обучения – 1 год 10 месяцев на базе основного общего образования с
получением среднего общего образования**

Квалификации рабочего

Сварщик

Санкт - Петербург, 2025

Образовательная программа среднего профессионального образования Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Колледж «ПетроСтройСервис» составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Организация – разработчик:

Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Колледж «ПетроСтройСервис».

Экспертная организация:

ООО «Стройконтроль»

Содержание

Раздел 1. Общие положения
1.1. Нормативно правовые основы разработки образовательной программы
1.2. Перечень сокращений, используемых в тексте образовательной программы
Раздел 2. Общая характеристика профессиональной деятельности
2.1. Область профессиональной деятельности выпускников
2.2 Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям
Раздел 3. Планируемые результаты освоения образовательной программы
3.1.Общие компетенции
3.2.Профессиональные компетенции
Раздел 4. Документы, регулирующие содержание и организацию образовательного процесса
4.1. Рабочий учебный план
4.2. Календарный учебный график (Приложение 1).
4.3. Программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик (Приложение 2).
Раздел 5. Условия реализации образовательной программы
5.1.Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы
5.2.Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы
5.3.Реализация П с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий
Раздел 6. Оценка результатов освоения образовательной программы
6.1. Фонды оценочных средств (Приложение 3)
6.2. Программа государственной итоговой аттестации (Приложение 4)
6.3. Методические материалы (Приложение 5)
6.4. Рабочая программа воспитания и календарный график воспитательной работы (Приложение 6)

1. Общие положения

Настоящая образовательная программа среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (далее – ОП СПО) разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

1.1. Нормативные основания для разработки образовательной программы:

- Федеральный закон от 29.12.2012 №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023 г., № 863, зарегистрирован в Министерстве юстиции России 15.12.2023 г, № 76433;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413 (с изменениями и дополнениями);
- Федеральная образовательная программа среднего общего образования, утвержденная приказом Министерства просвещения Российской Федерации 18 мая 2023 г., N 371;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрированный Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022., регистрационный № 77167 (с изменениями);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрированный Министерством юстиции Российской Федерации 7 декабря 2021 г., регистрационный № 66211 (с изменениями и дополнениями);
- Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020, регистрационный № 59778);
- Профессиональный стандарт «Сварщик» утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный N 31301);
- Примерная рабочая программа воспитания по УГПС 15.00.00 Машиностроение (принята решением ФУМО СПО 15.00.00, протокол от 18.08.2023 № 6).

1.2. Перечень сокращений, используемых в тексте основной профессиональной образовательной программы

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция - способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ФГОС СОО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования;

ФОП СОО – Федеральная образовательная программа среднего общего образования;

ОП СПО - образовательная программа среднего профессионального образования;

ПМ - профессиональный модуль;

МДК – междисциплинарный курс;

УД – учебная дисциплина;

ОД – общеобразовательная дисциплина;

ОП – общепрофессиональный цикл;

СГ – социально-гуманитарный цикл;
 ВД – вид деятельности;
 ОК – общие компетенции;
 ПК – профессиональные компетенции;
 ФОС – фонды оценочных средств;
 ГИА – государственная итоговая аттестация.

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы

Квалификация, присваиваемые выпускникам образовательной программы: **сварщик**.

Формы обучения: очная.

Объем и сроки получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования – 2952 часов (1 год 10 месяцев).

2.1 Область профессиональной деятельности выпускников: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

2.2. Соответствие видов деятельности профессиональным модулям и присваиваемой квалификации

Наименование видов деятельности	Наименование профессиональных модулей
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	Подготовительные сборочные операции перед сваркой и контроль сварных соединений
Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору)	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

Раздел 3. Планируемые результаты освоения образовательной программы

3.1. Общие компетенции

Код компетенции	Формулировка компетенции	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	<p>Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составлять план действия; определять необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p> <p>Знания: актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации</p>

		и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте; алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	<p>Умения: определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач.</p> <p>Знания: номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств.</p>
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	<p>Умения: определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования</p> <p>Знания: содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования; основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные банковские продукты</p>

ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения: организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Знания: психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Умения: грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе
		Знания: особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Умения: описывать значимость своей профессии; применять стандарты антикоррупционного поведения
		Знания: сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; значимость профессиональной деятельности по профессии; стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения: соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства; организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона.
		Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; принципы бережливого производства; основные направления изменения климатических условий региона.
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания	Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии

	необходимого уровня физической подготовленности	Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии; средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	<p>Умения: понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы</p> <p>Знания: правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности</p>

3.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	ПК 1.1. Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации	Навыки: ознакомления с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке
		Умения: пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения профессиональной деятельности
	ПК 1.2. Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	Знания: основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; основные группы и марки свариваемых материалов
		Навыки: выбора пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		Умения: выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
		Знания: правила подготовки кромок изделий под сварку

	<p>ПК.1.3. Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку</p>	<p>Навыки: сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений, сборки элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках</p> <p>Умения: применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.</p> <p>Знания: виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки; правила сборки элементов конструкции под сварку</p>
	<p>ПК 1.4. Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента.</p>	<p>Навыки: зачистки ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку; зачистки ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки; удаления ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.).</p> <p>Умения: использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки</p> <p>Знания: способы устранения дефектов сварных швов; правила технической эксплуатации электроустановок.</p>
	<p>ПК.1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p>	<p>Навыки: контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке; контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке</p> <p>Умения: использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и</p>

		<p>производственно-технологической документации по сварке</p> <p>Знания: устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения</p>
<p>Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p>	<p>ПК.2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)</p>	<p>Навыки: проверки оснащённости сварочного поста РД; проверки работоспособности и исправности оборудования поста РД; проверки наличия заземления сварочного поста РД</p>
		<p>Умения: проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД</p>
		<p>Знания: устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения</p>
		<p>ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для РД</p>
	<p>Навыки: настройки оборудования РД для выполнения сварки</p>	
	<p>Умения: настраивать сварочное оборудование для РД</p>	
	<p>Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых РД; сварочные (наплавочные) материалы для РД</p>	
	<p>ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</p>	<p>Навыки: выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла</p>
<p>Умения: владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</p>		
<p>Знания: выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях</p>		
<p>ПК 2.4. Выполнять РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</p>		<p>Навыки: выполнения РД простых деталей неответственных конструкций; выполнение дуговой резки простых деталей</p>
	<p>Умения: владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; владеть техникой дуговой резки металла</p>	
	<p>Знания: техника и технология РД простых</p>	

		деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва; угловая резка простых деталей; основные группы и марки материалов, свариваемых РД; сварочные (наплавочные) материалы для РД
	ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла	Навыки: владения техникой дуговой резки металла Умения: владеть техникой дуговой резки металла Знания: дуговая резка простых деталей
	ПК 2.6. Контролировать с применением измерительных инструментов сваренные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.	Навыки: исправлять дефекты РД сваркой (наплавкой) Умения: исправлять дефекты РД сваркой (наплавкой) Знания: методы исправления дефектов РД сваркой (наплавкой).
	ПК 2.7. Исправлять дефекты ручной дуговой сваркой (наплавкой).	Навыки: исправлять дефекты РД сваркой (наплавкой) Умения: исправлять дефекты РД сваркой (наплавкой) Знания: методы исправления дефектов РД сваркой (наплавкой)
Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	ПК 3.1. Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	Навыки: настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки Умения: настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением Знания: основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
	ПК 3.2. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической	Навыки: выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла Умения: владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической

	документации по сварке	документации по сварке Знания: выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях
	ПК 3.3. Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	Навыки: выполнения частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций Умения: владеть техникой частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва Знания: техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва

Раздел 4. Документы, регулирующие содержание и организацию образовательного процесса

4.1. Рабочий учебный план

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
образовательной программы среднего профессионального образования -
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Колледж «ПетроСтройСервис»
по профессии

15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

Квалификация: сварщик

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 1 год 10 месяцев на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технологический

Год начала подготовки - 2025

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I курс	34	7	-	-	-	11	52
II курс	25	7	7	1	1	2	43
Всего	59	14	7	1	1	13	95

Индекс	Наименование	Объем образовательной программы в академических часах						Форма промежуточной аттестации	1 КУРС		2 КУРС		
		Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Практики	Самостоятельная работа		1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	
									17 недель	24 недель	17 недель	15 недель	7 недель
ОД.00	Общеобразовательный цикл	1476	-	878	598	-	-	-/9/4	466	521	383	123	-
	Базовые	854	-	513	341	-	-	-9/1	264	329	227	-	-
ОД.01	Русский язык	92	-	72	20	-	-	-, -, Э ¹	32	24	36	-	-
ОД.02	Литература	108	-	68	40	-	-	-, -, Э ¹	25	48	35	-	-
ОД.03	Иностранный язык	75	-	-	75	-	-	-, -, ДЗ	17	24	34	-	-
ОД.04	История	136	-	120	16	-	-	-, -, ДЗ	34	48	54	-	-
ОД.05	Основы безопасности и защиты Родины	68	-	48	20	-	-	-, ДЗ	20	48	-	-	-
ОД.06	Физическая культура	75	-	4	71	-	-	-, ДЗ, ДЗ	17	24	34	-	-
ОД.07	География	75	-	41	34	-	-	-, -, ДЗ ¹	34	24	17	-	-
ОД.08	Обществознание	75	-	63	12	-	-	-, -, ДЗ ²	17	24	34	-	-
ОД.09	Химия	75	-	47	28	-	-	-, ДЗ	34	41	-	-	-
ОД.10	Биология	75	-	50	25	-	-	-, ДЗ	34	41	-	-	-
	Профильные	590	-	355	235	-	-	-/-/3	136	192	156	123	-
ОД.11	Математика	307	-	228	79	-	-	-, -, Э	68	96	68	75	-
ОД.12	Физика	180	-	127	25пз /28л з	-	-	-, -, Э	51	48	33	48	-

Индекс	Наименование	Объем образовательной программы в академических часах						Форма промежуточной аттестации	1 КУРС		2 КУРС		
		Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Практики	Самостоятельная работа		1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	
									17 недель	24 недель	17 недель	15 недель	7 недель
ОД.13	Информатика	103	-	-	103	-	-	-,Э	17	48	38	-	-
	Индивидуальный проект	32	-	10	22	-	-	ЗащП	32	-	-	-	-
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	200	-	94	102	-	4	-/6/-	-	-	68	132	-
СГ.01	История России	32	-	22	10	-	-	ДЗ	-	-	-	32	-
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	32	-	-	32	-	-	ДЗ	-	-	-	32	-
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	36	-	26	10	-	-	ДЗ	-	-	-	36	-
СГ.04	Физическая культура	32	-	2	30	-	-	ДЗ	-	-	-	32	-
СГ.05	Основы финансовой грамотности	34	-	22	10	-	2	ДЗ ²	-	-	34	-	-
СГ.06	Основы бережливого производства	34	-	22	10	-	2	ДЗ ¹	-	-	34	-	-
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	178	-	94	82	-	2	-/4/-	44	102	-	32	-
ОП.01	Основы инженерной графики	71	-	23	48	-	-	-,ДЗ	17	54	-	-	-
ОП.02	Основы электротехники	41	-	27	14	-	-	-,ДЗ	17	24	-	-	-
ОП.03	Материаловедение	34	-	22	10	-	2	-,ДЗ	10	24	-	-	-
ОП.04	Допуски и технические измерения	32	-	22	10	-	-	ДЗ	-	-	-	32	-
П.00	Профессиональный цикл	1062	868	183	88	780	6	- /7/3КвЭ	136	224	161	253	252

Индекс	Наименование	Объем образовательной программы в академических часах						Форма промежуточной аттестации	1 КУРС		2 КУРС		
		Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Практики	Самостоятельная работа		1 сем	2 сем	3 сем	4 сем	
									17 недель	24 недель	17 недель	15 недель	7 недель
ПМ.01	Подготовительные сборочные операции перед сваркой и контроль сварных соединений	236	174	74	36	138	6	КвЭ	136	32	17	15	36
МДК 01.01	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	34	12	22	12	-	2	ДЗ	34	-	-	-	-
МДК 01.02	Основы технологии сварки, сварочное оборудование и контроль качества сварных соединений	32	12	22	12	-	2	ДЗ	-	32	-	-	-
МДК 01.03	Технология производства сварных конструкций	32	12	30	12	-	2	-, ДЗ ³	-	-	17	15	-
УП.01	Учебная практика	102	102	-	-	102	-	ДЗ	102/6	-	-	-	-
ПП.01	Производственная практика	36	36	-	-	36	-	ДЗ ⁴	-	-	-	-	36
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	531	466	65	40	426	-	КвЭ	-	192	144	87	108
МДК. 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	105	40	65	40	-	-	-, ДЗ ³	-	48	42	15	-
УП.02	Учебная практика	318	318	-	-	318	-	ДЗ, - ДЗ ⁴	-	144/6	102/6	72/12	-

Индекс	Наименование	Объем образовательной программы в академических часах						Форма промежуточной аттестации	1 КУРС		2 КУРС			
		Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Практики	Самостоятельная работа		1 сем	2 сем	3 сем	4 сем		
									17 недель	24 недель	17 недель	15 недель	7 недель	
ПП.02	Производственная практика	108	108	-	-	108	-	ДЗ ⁴	-	-	-	-	108	
ПМ.03	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	259	228	44	12	216	-	КвЭ	-	-	-	151	108	
МДК 03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	43	12	44	12	-	-	ДЗ ³	-	-	-	43	-	
УП.03	Учебная практика	108	108	-	-	108	-	ДЗ ⁴	-	-	-	108/1 2	-	
ПП.03	Производственная практика	108	108	-	-	108	-	ДЗ ⁴	-	-	-	-	108	
ПА.00	Промежуточная аттестация	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36		
ГИА	Государственная итоговая аттестация	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36		
	Всего	2952	814	1249	870	780	12	-/23/4/ 3КвЭ	612	864	612	540	252	
	Всего часов в неделю	-	-	-	-	-	-	-	36	36	36	36	36	
ДЗ ¹ – ДЗ ⁶ – комплексный дифференцированный зачет, Э ¹ -Э ² – комплексный экзамен КвЭ ¹ – комплексный квалификационный экзамен. ПА.00 Промежуточная аттестация:		ВСЕГО ЧАСОВ: 2952						1 сем	2 сем	3 сем	4 сем			
								612	864	612	792			
		Дисциплин и МДК						2100	510	720	510	360		
		Учебной практики						528	102	144	102	180		

Индекс	Наименование	Объем образовательной программы в академических часах					Форма промежуточной аттестации	1 КУРС		2 КУРС		
		Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Практики		Самостоятельная работа	1 сем	2 сем	3 сем	4 сем
									17 недель	24 недель	17 недель	15 недель
Квалификационный экзамен ПМ.01 – 6 ч.				Производственной практики		252	-	-	-	252		
Квалификационный экзамен ПМ.02 – 6 ч.				Промежуточная аттестации		36	-	-	-	36		
Квалификационный экзамен ПМ.03 – 6 ч.				Государственная итоговая аттестация		36	-	-	-	36		
				Экзаменов		7	-	-	2	5		
				Дифференцированных зачетов (без учета физической культуры)		19	2	8	4	6		

Пояснения к учебному плану

Нормативно-правовая база получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Учебный план Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Колледж «ПетроСтройСервис» (далее – Образовательное учреждение) программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (укрупненная группа 15.00.00 «Машиностроение») на прием обучающихся в 2025-2026 учебном году разработан в соответствии с нормативными документами:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
 - Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утвержден приказом Минпросвещения России от 15.11.2023 № 863, зарегистрировано в Минюсте России 15.12.2023 № 76433);
 - Федеральный государственный стандарт среднего общего образования (утвержден приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413);
 - Приказ Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
 - Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 № 390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11.09.2020, регистрационный № 59778);
 - Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 № 66211);
 - Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (утвержден приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 года № 534);
 - Профессиональный стандарт «Сварщик» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н);
- В соответствии с п. 1.1 ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) выпускнику присваивается квалификация «сварщик».

Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план предназначен для реализации в рамках 5-ти дневной учебной недели с продолжительностью занятий по 45 минут. Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным графиком.

Объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часов в неделю, включая учебные занятия практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу.

Учебный процесс проводится в соответствии с календарным графиком и регулируется расписанием учебных занятий и расписанием экзаменационных сессий.

Общеобразовательный цикл

Общее количество часов на изучение общеобразовательного цикла составляет 1476 часов.

Дисциплины общеобразовательного цикла реализуются на 1-м и 2-м курсах.

Структура и содержание общеобразовательного цикла учебного плана разработаны в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования.

При формировании общеобразовательного цикла также учитывались Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования (письмо Минпросвещения России от 14.06.2024 № 05-197).

Профильными являются дисциплины «Математика», «Физика», «Информатика». Количество часов на эти дисциплины увеличено.

Учет профессиональной направленности осуществляется в виде формирования профессионально-ориентированного содержания в общеобразовательных дисциплинах в соответствии с видом профессиональной деятельности выпускника 40 Сквозные виды профессиональной деятельности.

Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одной или нескольких изучаемых общеобразовательных дисциплин, курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной).

Индивидуальный проект выполняется обучающимся в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом, и представляется в виде завершеного учебного исследования или разработанного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного.

Социально-гуманитарный цикл

В соответствии с п.2.7. ФГОС СПО социально-гуманитарный цикл включает изучение дисциплин СГ.03 «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 36 академических часов.

Профессиональный цикл

Профессиональный учебный цикл включает в себя профессиональные модули, объемом не менее 5 зачетных единиц (п.2.9 ФГОС СПО) соответствующие видам деятельности, согласно выбранным видам деятельности выпускника (п. 2.4 ФГОС СПО):

- ПМ. 01 Подготовительные сборочные операции перед сваркой и контроль сварных соединений 236 часов;
- ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом 531 час;
- ПМ.03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением 259 часов.

Профессиональные модули осваиваются на первом и втором курсах.

Учебная практика проводится рассредоточено в учебно-производственных мастерских колледжа или на базе предприятий/организаций под руководством высококвалифицированных специалистов/наставников на основе прямых договоров между колледжем и предприятием/организацией.

- УП.01 проводится на 1 курсе в 1 семестре 1 раз в неделю (6 академических часов) в течение 17 недель;

- УП.02 проводится на 1 курсе во 2 семестре 1 раз в неделю (6 академических часов) в течение 24 недель, на 2 курсе в 3 семестре 1 раз в неделю (6 академических часов) в течение 17 недель и в 4 семестре 2 раза в неделю (по 6 академических часов) в течение 6 недель;

- УП.03 проводится на 2 курсе в 4 семестре 2 раза в неделю (по 6 академических часов) в течение 9 недель;

Производственная практика проводится концентрированно по всем модулям (ПП.01, ПП.02) на 2 курсе в 4 семестре в течение 7 недель.

Организация практической подготовки

Организация практической подготовки регламентируется Положением о практической подготовке обучающихся в Санкт-Петербургском государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Колледж «ПетроСтройСервис».

Практическая подготовка реализуется в форме практических занятий по дисциплинам профессионального цикла и МДК профессиональных модулей, которые предусматривают участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и в форме и практик (учебной и производственной) по профессиональным модулям, которые предполагают непосредственное выполнение обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Промежуточная аттестация

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 штук в учебном году, а количество зачетов (дифференцированных зачетов) 10 штук. В указанное количество не входят экзамены и зачеты (дифференцированные зачеты) по физической культуре (Приказ от 24 августа 2022 г. N 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

Промежуточная аттестация в форме экзамена по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится за счет времени, отведенного на изучение данных дисциплин.

Промежуточная аттестация в форме квалификационного экзамена по ПМ профессионального цикла проводится за счет времени, выделенного на изучение данного цикла. Квалификационные экзамены профессионального цикла проводятся в свободные от занятий дни.

На промежуточную аттестацию обучающихся в форме экзаменов в профессиональном цикле выделена 1 неделя (36 часов) в 4 семестре:

Квалификационный экзамен как форма промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю; итогом является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен». Квалификационный экзамен представляет собой выполнение компетентностно-ориентированного задания. Квалификационные экзамены проводятся после прохождения полного курса учебной и (или) производственной практик, предусмотренных на каждый из модулей.

Промежуточная аттестация на 1 курсе включает в себя

1 семестр		2 семестр
Дифференцированный зачет/зачет (в том числе комплексный)	Защита индивидуального проекта.	Дифференцированный зачет/зачет (в том числе комплексный)
1) МДК 01.01 «Подготовительные и сборочные операции перед сваркой» 2) УП.01 Учебная практика		<i>ОД.06 «Физическая культура»</i> 1) ОД.05 «Основы безопасности и защиты Родины» 2) ОД.09 «Химия» 3) ОД.10 «Биология» 4) ОП.01 «Основы инженерной графики» 5) ОП.02 «Основы электротехники» 6) ОП.03 «Метериаловедение» 7) МДК 01.02 «Основы технологии сварки, сварочное оборудование и контроль качества сварных соединений» 8) УП.02 Учебная практика

Промежуточная аттестация на 2 курсе включает в себя

3 семестр		4 семестр	
Дифференцированный зачет/зачет (в том числе комплексный)	Экзамен (в том числе квалификационный и комплексный)	Дифференцированный зачет/зачет (в том числе комплексный)	Экзамен (в том числе квалификационный и комплексный)
<i>ОД.06 «Физическая культура»</i> 1) ОД.03 «Иностранный язык» 2) ОД.04 «История» 3) ОД.07 «География», СГ.06 «Основы бережливого производства» (комплексный) 4) ОД.08 «Обществознание», СГ.05 «Основы финансовой грамотности» (комплексный)	1) ОД.01 «Русский язык», ОД.02 «Литература» (комплексный) 2) ОД.13 «Информатика»	<i>СГ.04 «Физическая культура»</i> 1) СГ.01 «История России» 2) СГ.02 «Иностранный язык в профессиональной деятельности» 3) СГ.03 «Безопасность жизнедеятельности» 4) ОП.04 «Допуски и технические измерения» 5) МДК 01.03 «Технология производства сварных конструкций», МДК 02.01 «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами», МДК 03.01 «Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки)»	1) ОД.11 «Математика» 2) ОД.12 «Физика» 3) ПМ.01 Подготовительные сборочные операции перед сваркой и контроль сварных соединений (квалификационный) 4) ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом (квалификационный) 5) ПМ.03 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

		плавлением в защитном газе» (комплексный) 6) УП.02, УП.03, ПП.01, ПП.02, ПП.03 (комплексный)	(квалификационный)
--	--	---	--------------------

Государственная итоговая аттестация

По окончании освоения ОП проводится Государственная итоговая аттестация.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяется нормативными документами органов управления образованием, Положением о порядке проведения ГИА по образовательным программам СПО в Санкт-Петербургском государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Колледж «ПетроСтройСервис» и программой ГИА, утвержденной директором колледжа.

Формирование вариативной части

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решения предметно-цикловой комиссии Общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей строительного отделения с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на вариативную часть отводится **288 часов:**

Наименование циклов, УД, ПМ	Цель	Вариативная часть
Общепрофессиональный цикл		18ч
ОП.01 Основы инженерной графики	Для лучшего формирования ОК.03, ОК 09, ПК 1.1. ПК 1.2 и расширения навыка читать чертежи средней сложности и сложных конструкций, изделий, узлов и деталей.	18 ч
Профессиональный цикл		270 ч
ПМ.01 Подготовительные сборочные операции перед сваркой и контроль сварных соединений	МДК 01.01 «Подготовительные и сборочные операции перед сваркой» - 13 часов МДК 01.02 «Основы технологии сварки, сварочное оборудование и контроль качества сварных соединений» - 13 часов УП.01 Учебная практика - 30 часов Для лучшего формирования ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5 и приобретения практического опыта в выполнении подготовительных сборочных операций перед сваркой в соответствии с конструкторской и производственно - технологической документацией.	56 ч
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	МДК 02.01 «Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами» – 4 ч. УП.02 Учебная практика – 210 часов <i>ПК 2.6. Контролировать с применением измерительных инструментов сваренные конструкции на</i>	214

	<p><i>соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.</i></p> <p><i>ПК 2.7. Исправлять дефекты РД сваркой (наплавкой).</i></p> <p>Уметь:</p> <p><i>исправлять дефекты РД сваркой (наплавкой)</i></p> <p><i>исправлять дефекты РД сваркой (наплавкой)</i></p>	
--	--	--

4.2. Календарный учебный график (Приложение 1).

На основании макета ОПОП разработан календарный график учебного процесса для каждого курса обучения.

4.3. Программы учебных дисциплин, программы профессиональных модулей, практик (Приложение 2).

Рабочие программы УД и ПМ разработаны на основании:

- требований ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)),
- требований ФГОС СОО,
- положений ФОП СОО,
- Примерные рабочие программы общеобразовательных дисциплин, входящих в реестр примерных образовательных программ среднего профессионального образования,
- локальных актов колледжа (Положение о рабочей программе учебной дисциплины, Положение о рабочей программе профессионального модуля, Положение о рабочей программе практики).

Перечень рабочих программ

- ОД.01 «Русский язык»
- ОД.02 «Литература»
- ОД.03 «Иностранный язык»
- ОД.04 «История»
- ОД.05 «Основы безопасности и защиты Родины»
- ОД.06 «Физическая культура»
- ОД.07 «География»
- ОД.08 «Обществознание»
- ОД.09 «Химия»
- ОД.10 «Биология»
- ОД.11 «Математика»
- ОД.12 «Физика»
- ОД.13 «Информатика»
- Индивидуальный проект
- СГ. 01 История России
- СГ.02 «Иностранный язык в профессиональной деятельности»
- СГ.03 «Безопасность жизнедеятельности»
- СГ.04 «Физическая культура»
- СГ.05 «Основы финансовой грамотности»
- СГ.06 «Основы бережливого производства»
- ОП.01 «Основы инженерной графики»
- ОП.02 «Основы электротехники»
- ОП.03 «Материаловедение»
- ОП.04 «Допуски и технические измерения»
- ПМ.01 «Подготовительные сборочные операции перед сваркой и контроль сварных соединений»
- ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»
- ПМ.03 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением».
- УП.01
- УП.02
- УП.03
- ПП.01
- ПП.02
- ПП.03

Раздел 5. Условия реализации образовательной программы

5.1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы.

Реализация образовательной программы обеспечивается доступом каждого обучающегося в учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также в помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

- Русского языка и литературы
- Иностранного языка
- Истории
- Обществознания
- Основ безопасности и защиты Родины
- Географии
- Химии и биологии
- Физики
- Математики
- Информатики
- Социально-гуманитарного цикла
- Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
- Инженерной графики

Лаборатории:

- Химии
- Физики
- Материаловедения.
- Электротехники и сварочного оборудования.

Мастерские:

- Слесарная.
- Сварочная для сварки металлов.
- Сварочная для сварки неметаллических материалов

Спортивный комплекс:

- Спортивный зал.
- Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный)
- Стадион

Залы:

- Библиотека, читальный зал с выходом в сеть интернет.
- Актовый зал.

Оснащение мастерских

Мастерская «Слесарная»:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- станки: настольно-сверлильные, заточные и др.
- набор слесарных инструментов;
- приспособления для выполнения слесарных работ.
- материал и заготовки для выполнения слесарных работ.

Мастерская «Сварочная для сварки металлов»:

- рабочие места по количеству обучающихся;

- заготовки изделий и узлов для выполнения сварочных работ;
- оборудование и приспособления для выполнения сварочных работ;
- оборудование для предварительного и сопутствующего подогрева металла.

Перечень минимально необходимого набора оборудования и инструментов:

- угловая шлифовальная машина (УШМ) с защитным кожухом;
- металлическая щетка к УШМ;
- отрезные и шлифовальные круги к УШМ;
- молоток-шлакоотделитель;
- зубило;
- разметчик;
- напильники;
- металлические щетки;
- молоток;
- универсальный шаблон сварщика (УШСЗ);
- стальная линейка с метрической разметкой;
- угольник;
- струбицы и приспособления для сборки под сварку;
- оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- оборудование частично механизированной сварки плавлением;
- комплект оборудования и инструментов для подогрева металла.

Перечень спецодежды и других средств индивидуальной защиты:

- костюм сварщика;
- подшлемник сварщика;
- каска;
- защитные очки для шлифовки;
- сварочная маска;
- защитные ботинки сварщика;
- средство защиты органов слуха;
- средства защиты органов дыхания;
- перчатки сварщика (краги).

Требования к оснащённости баз практик:

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации при наличии оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, отвечающего потребностям отрасли.

Производственная практика реализуется в организациях машиностроительного профиля, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию профессиональной деятельности и дает возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренными программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

5.2. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками колледжа, направление деятельности которых соответствует одной из областей профессиональной деятельности и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Квалификация педагогических работников колледжа отвечает требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, среднего профессионального образования» (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации 21 марта 2025 № 136н, зарегистрирован в Министерстве юстиции Российской Федерации 25.04.2025 № 81971).

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует одной из областей профессиональной деятельности, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, составляет не менее 25 процентов.

5.3. Реализация ОП с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) может быть реализована с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий. Электронное обучение подразумевает организацию образовательной деятельности с применением содержащейся в базах данных и используемой при реализации образовательных программ информации и обеспечивающих ее обработку информационных технологий, технических средств, а также информационно-телекоммуникационных сетей, обеспечивающих передачу по линиям связи указанной информации, взаимодействие обучающихся и педагогических работников.

Дистанционные образовательные технологии - образовательные технологии, реализуемые в основном с применением информационно-телекоммуникационных сетей при опосредованном (на расстоянии) взаимодействии обучающихся и педагогических работников.

Основной платформой для взаимодействия участников образовательного процесса при дистанционном обучении является «Городской портал дистанционного обучения». На платформе организуются:

1. изучение нового материала, в т.ч. с использованием интерактивных форм работы, реализуемых с помощью инструментов:

- опрос,
- анкета,
- лекция (с элементами программированного обучения),
- семинар (взаимопроверяемая самостоятельная работа обучающихся),
- тест (в обучающем режиме);

2. консультирование обучающихся при помощи инструментов «форум» и «чат»

3. организация текущего, промежуточного и итогового контроля, при помощи инструментов «задание» и «тест».

Для обобщения и систематизации изучаемого материала, диагностики и контроля результатов обучения предполагается использование программного обеспечения для организации аудио или видео-взаимодействия, а также электронной почты, групп социальных сетей, чатов приложений-мессенджеров.

Дистанционное обучение организуется в соответствии с локальным нормативным актом Колледжа «Положение об организации обучения с использованием дистанционных образовательных технологий, электронного обучения».

Раздел 6. Оценка результатов освоения образовательной программы

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- промежуточная аттестация.

Правила участия контролирующих мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся СПб ГБПОУ "Колледж "ПетроСтройСервис".

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающихся и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме письменной работы.

Текущий контроль

Текущий контроль осуществляется по всем элементам основной профессиональной образовательной программы в соответствии с требованиями ФГОС СПО, рабочим учебным планом. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую дисциплину, элементов профессионального модуля, формируемых знаний, умений, практического опыта, профессиональных и общих компетенций. Формам и методам текущего контроля соответствуют:

- Контрольная работа
- Семинар
- Опрос (различные виды)
- Коллоквиум
- Тестирование
- Творчески задания, в том числе эссе
- Ситуационные задачи (кейсы)
- Защита учебно-исследовательской работы (реферата)
- Защита презентации
- Защита проекта
- Решение ситуационных задач
- Собеседование
- Экспертная оценка продукта, процесса.

Освоение структурных элементов ОП (УД, ПМ) находится в компетенции колледжа, который самостоятельно разрабатывает необходимые оценочные среда. Контроль освоения УД и ПМ осуществляется промежуточной аттестацией. Контроль освоения ОП в целом осуществляется ГИА в форме демонстрационного экзамена.

6.1. Фонды оценочных средств (Приложение 3).

Для проведения текущего контроля обучающихся создаются ФОС по УД и ПМ, позволяющие оценить степень освоения предметных результатов, знаний и умений ОК и ПК (Положение о формировании ФОС учебной дисциплины и профессионального модуля). В ФОС также входят материалы промежуточной аттестации по УД, МДК и практикам.

6.2. Программа государственной итоговой аттестации (Приложение 4).

Для государственной итоговой аттестации выпускников, колледжем разрабатывается программа ГИА в соответствии с локальным актом колледжа «О порядке проведения государственной итоговой аттестации образовательным программам среднего профессионального образования».

6.3. Методические материалы (Приложение 5).

К методическим материалам, обеспечивающим реализацию ОП СПО, относятся:

- методические указания к практическим и лабораторным занятиям;
- методические указания по самостоятельной работе обучающихся.

Порядок разработки методических материалов регламентируется локальными актами колледжа: «Положение об учебном-методическом комплексе учебной дисциплины и профессионального модуля», «Положение о планировании, организации и проведении лабораторных работ и практических занятий».

6.4. Рабочая программа воспитания и календарный график воспитательной работы (Приложение 6).

Рабочая программа воспитания направлена на развитие личности обучающихся, в том числе духовно-нравственное развитие, укрепление психического здоровья и физическое воспитание достижение результатов освоения обучающимися образовательной программы среднего общего образования. Рабочая программа воспитания имеет модульную структуру и включает в себя:

- описание особенностей воспитательного процесса;
- цель и задачи воспитания обучающихся;
- виды, формы и содержание совместной деятельности педагогических работников, обучающихся и социальных партнеров колледжа;
- основные направления самоанализа воспитательной работы в колледже.

Рабочая программа воспитания реализуется в единстве урочной и внеурочной деятельности осуществляемой колледжем, совместно с семьей и другими институтами воспитания.

Рабочая программа воспитания предусматривает приобщение обучающихся к российским традиционным духовым ценностям, включая культурные ценности, ценности своей этнической группы, правилам и нормам поведения в российском обществе.